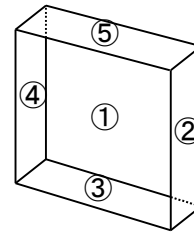


スルーサーB箱抜き部分表面仕上げ工 材料概算使用量

箱抜き部分表面仕上げ工

※箱抜き部にプライマーを塗布し、
その上から無収縮モルタルを充填してください。



プライマー塗布面積 (㎡) ①～⑤

プライマー : ショーボンド#202 (荷姿 : 1kgセット、10kgセット)

箱抜き部分1箇所あたりのプライマー使用量 (材料ロス10%考慮)

	切梁H300用	切梁H350用	切梁H400用	切梁H500用
箱抜き寸法	450×500×80	500×550×80	550×600×80	650×700×80
塗布面積	0.415㎡	0.488 ㎡	0.566㎡	0.739㎡
使用量	0.34kg	0.40kg	0.46kg	0.60kg

ショーボンド化学(株)HPより、ショーボンド#202の標準使用量0.8kg/㎡ (ハケ塗り型枠面) を適用する。

無収縮モルタル : 太平洋プレユーロックス (荷姿 : 1袋25kg)

箱抜き部分1箇所あたりの無収縮モルタル使用量 (材料ロス10%考慮)

	切梁H300用	切梁H350用	切梁H400用	切梁H500用
箱抜き寸法	450×500×80	500×550×80	550×600×80	650×700×80
箱抜き体積	19.80ℓ	24.20ℓ	29.04ℓ	40.04ℓ
使用量	38.08kg	46.54kg	55.85kg	77.00kg

太平洋マテリアル(株)HPより、1袋 (25kg) あたりの練上がり量約13ℓを適用する。

※表中の値は箱抜き部分 1箇所あたりの使用量となります。

スルーサーBは製品 1本につき箱抜き部分が 2箇所となりますのでご注意ください。