スルーサーＡ設置工・箱抜き部分表面仕上げ工　材料概算使用量

スルーサーＡ設置工

※スルーサーA本体を設置する前に、パテ用エポキシ樹脂系接着剤を塗布します。

パテ用エポキシ樹脂系接着剤 ： ショーボンド#101（荷姿：1kgセット、10kgセット）

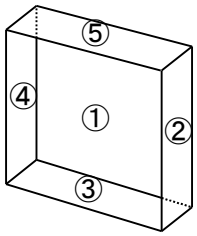
スルーサー1箇所当たりのパテ用エポキシ樹脂系接着剤使用量（材料ロス10％考慮）

	切梁H200用	切梁H250用	切梁H300用	切梁H350用	切梁H400用	切梁H500用
塗布範囲	390×390	420×420	470×470	520×520	570×570	680×680
塗布面積	0.167 m^2	0.194 m^2	0.243m^2	0.297m^2	0.357m^2	0.508m^2
使用量	0.84kg	0.97kg	1.22kg	1.49kg	1.79kg	2.54kg

ショーボンドマテリアル(株)HPより、ショーボンド#101の標準使用量5kg/m^2（約3mm厚）を適用する。

箱抜き部分表面仕上げ工

※箱抜き部にプライマーを塗布し、
その上からポリマーセメントモルタルを
左官コテで仕上げてください。



プライマー塗布面積（㎡）①～⑤

プライマー ： ショーボンド#202（荷姿：1kgセット、10kgセット）

箱抜き部分1箇所あたりのプライマー使用量（材料ロス10％考慮）

	切梁H200用	切梁H250用	切梁H300用	切梁H350用	切梁H400用	切梁H500用
箱抜き寸法	280×280×30	310×310×30	360×360×30	410×410×30	460×460×30	560×560×30
塗布面積	0.123m^2	0.147 m^2	0.190m^2	0.239m^2	0.293m^2	0.419m^2
使用量	0.10kg	0.12kg	0.15kg	0.19kg	0.23kg	0.34kg

ショーボンドマテリアル(株)HPより、ショーボンド#202の標準使用量0.8kg/m^2（ハケ塗り型枠面）を適用する。

ポリマーセメントモルタル ：ライオンGRLC（荷姿： Ａ材１袋25kg）
（荷姿： Ｃ材１缶18kg）

箱抜き部分1箇所あたりのポリマーセメントモルタル使用量（材料ロス10％考慮）

	切梁H200用	切梁H250用	切梁H300用	切梁H350用	切梁H400用	切梁H500用
箱抜き寸法	280×280×30	310×310×30	360×360×30	410×410×30	460×460×30	560×560×30
箱抜き体積	2.587ﾘｯﾄﾙ	3.171ﾘｯﾄﾙ	4.277ﾘｯﾄﾙ	5.547ﾘｯﾄﾙ	6.983ﾘｯﾄﾙ	10.349ﾘｯﾄﾙ
使用量 A材	4.05kg	4.96kg	6.69kg	8.67kg	10.92kg	16.18kg
使用量 C材	0.27kg	0.33kg	0.45kg	0.58kg	0.72kg	1.07kg

住友大阪セメント(株)HPより、A材1袋＋C材1.65kg＋水2.2～2.4ﾘｯﾄﾙの練り上がり量は約16ﾘｯﾄﾙを適用する。