

スルーサー A 設置工・箱抜き部分表面仕上げ工 材料概算使用量

スルーサー A 設置工

※スルーサーA本体を設置する前に、パテ用エポキシ樹脂系接着剤を塗布します。

パテ用エポキシ樹脂系接着剤： ショーボンド#101 (荷姿：1kgセット、10kgセット)

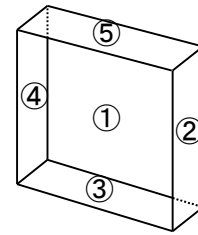
スルーサー1箇所当たりのパテ用エポキシ樹脂系接着剤使用量 (材料ロス10%考慮)

	切梁H200用	切梁H250用	切梁H300用	切梁H350用	切梁H400用	切梁H500用
塗布範囲	390×390	420×420	470×470	520×520	570×570	680×680
塗布面積	0.167 m ²	0.194 m ²	0.243 m ²	0.297 m ²	0.357 m ²	0.508 m ²
使用量	0.84kg	0.97kg	1.22kg	1.49kg	1.79kg	2.54kg

ショーボンド化学(株)HPより、ショーボンド#101の標準使用量5kg/m² (約3mm厚) を適用する。

箱抜き部分表面仕上げ工

※箱抜き部にプライマーを塗布し、
その上からポリマーセメントモルタルを
左官コテで仕上げてください。



プライマー塗布面積 (m²) ①～⑤

プライマー： ショーボンド#202 (荷姿：1kgセット、10kgセット)

箱抜き部分1箇所あたりのプライマー使用量 (材料ロス10%考慮)

	切梁H200用	切梁H250用	切梁H300用	切梁H350用	切梁H400用	切梁H500用
箱抜き寸法	280×280×30	310×310×30	360×360×30	410×410×30	460×460×30	560×560×30
塗布面積	0.123 m ²	0.147 m ²	0.190 m ²	0.239 m ²	0.293 m ²	0.419 m ²
使用量	0.10kg	0.12kg	0.15kg	0.19kg	0.23kg	0.34kg

ショーボンド化学(株)HPより、ショーボンド#202の標準使用量0.8kg/m² (ハケ塗り型枠面) を適用する。

ポリマーセメントモルタル： ライオンGRLC (荷姿： A 材 1 袋25kg)
(荷姿： C 材 1 箱6パック入) 1パック1.65kg

箱抜き部分1箇所あたりのポリマーセメントモルタル使用量 (材料ロス10%考慮)

	切梁H200用	切梁H250用	切梁H300用	切梁H350用	切梁H400用	切梁H500用
箱抜き寸法	280×280×30	310×310×30	360×360×30	410×410×30	460×460×30	560×560×30
箱抜き体積	2.587 ㊦	3.171 ㊦	4.277 ㊦	5.547 ㊦	6.983 ㊦	10.349 ㊦
使用量 A材	4.05kg	4.96kg	6.69kg	8.67kg	10.92kg	16.18kg
使用量 C材	0.27kg	0.33kg	0.45kg	0.58kg	0.72kg	1.07kg

住友大阪セメント(株)HPより、A材1袋+C材1パック+水2.2~2.4㊦の練り上がり量は約16㊦を適用する。